

製品仕様書・PRODUCT SPECIFICATION

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、_____ 殿 に納入する
1190T, TL について規定する。

This specification covers the .093 DIA. TERMINAL series.

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製品名称 Product Name	製品型番 Part Number
ターミナル Terminal	1190T
	1190TL

【3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES】

項目 Items	規格 Standards	
最大許容電圧 Rated Voltage (MAX.)	600 V	
最大許容電流 Rated Current (MAX.)	最大適用電線 (AWG #14) を用いて With (AWG #14).	12 A
適用電線 Applicable wires	導体サイズ AWG #	AWG #14 ~ #20
	被覆外径 Insulation O.D.	$\phi(1.6) \sim 4.1$

【 4 . 性 能 PERFORMANCE】

4 - 1 . 電 気 的 性 能 Electrical Performance

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements
4-1-1	接 触 抵 抗 Contact Resistance	適合する相手側ターミナル(製品番号:) を嵌合させ、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA にて測定する。(JIS C5402 5.4) mated applicable terminal(ENG.NO.:) ,measure dry circuit, 20mV MAX., 10mA. (JIS C5402 5.4)	初期 First 10 mΩ MAX. 30回挿抜後 After insertion /withdrawal 30 times 20 mΩ MAX.
4-1-2	圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion	ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA にて測定する。 The applicable wire shall be crimped on to the terminal, measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA.	5 mΩ MAX.

4 - 2 . 機 械 的 性 能 Mechanical Performance

項 番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 格 Requirements	
4-2-1	圧着部引張り強度 Crimping Pull Out Force	圧着されたターミナルを 治具に固定し、電線を軸 方向に毎分25±3mmの 速さで引張る。 (JIS C5402 6.8) Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of 25±3mm/minute. (JIS C5402 6.8)	AWG.#14	147.0 N{15.0 kgf}MIN.
			AWG.#16	127.4 N{13.0 Kgf}MIN.
			AWG.#18	107.8 N{11.0 kgf}MIN.
			AWG.#20	58.8 N{ 6.0 kgf}MIN.
4-2-2	ターミナル挿入力 Terminal Insertion Force	圧着されたターミナルをハウジングに 挿入する。 Insert the crimped terminal into the housing.	19.6 N{ 2.0 kgf}MAX.	
4-2-3	ターミナル保持力 Terminal/ Housing Retention Force	圧着されたターミナルをハウジングに 装着し、軸方向に毎分25±3mmの速さで 引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3mm/minute on the terminal assembled in the housing.	89.2 N{ 9.1 kgf}MIN.	

4-3. その他 Others

項番	項目 Items	条件 Test Conditions	規格 Requirements	
4-3-1	塩水噴霧 Salt Spray	35±2℃にて5±1%重量比の塩水を48±4時間噴霧し、試験後常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C0023/MIL-STD-202 試験法 101) 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃ (JIS C0023/MIL-STD-202 Method 101)	外観 Appearance	割れ、著しい腐食等 異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	20 mΩ MAX.
4-3-2	亜硫酸ガス (SO ₂) Sulfurous acid gas	40±2℃にて50±5ppmの亜硫酸ガス中に24時間放置する。 24 hours exposure to 50±5 PPM. SO ₂ gas at 40±2℃	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	20 mΩ MAX.

() : 参考規格
Reference Standard

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALES】

図面参照 Refer to drawing